Fissaggi autoforanti con alette SC5 SC6

Fissaggio rapido ed ergonomico di tavole in legno a strutture portanti in acciaio

I nuovi modelli SC5 e SC6
Penetrano rapidamente attraverso il legno e l'acciaio

I nuovi fissaggi SC5 e SC6 con alette svolgono la loro funzione ancora meglio, fissando i pannelli in legno alle sottostrutture in acciaio in un solo passaggio. Grazie alla nuova geometria del sottotesta, le viti possono essere inserite nelle tavole in legno in modo uniforme e a filo, senza danneggiare il rivestimento superficiale. Gli strumenti di installazione automatici ed ergonomici offrono agli installatori un supporto in loco durante il lavoro sui vari progetti.

Geometria del sottotesta

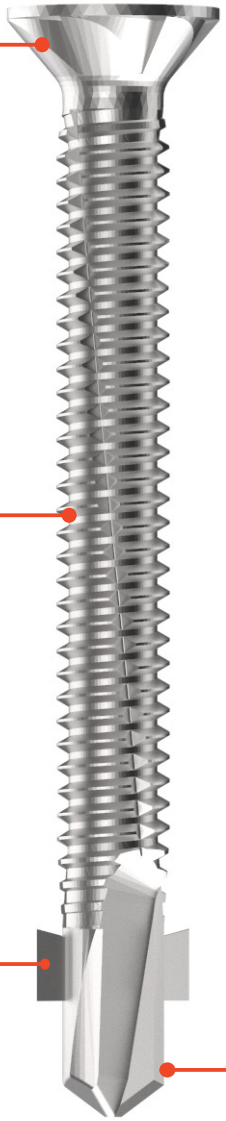
Le scanalature fresate migliorano l'inserimento della testa e riducono le scheggiature dei rivestimenti speciali delle tavole a base di legno.

Filettatura

Garantisce valori di estrazione ottimizzati nelle sottostrutture in acciaio

Alette di foratura

Le alette realizzano un foro più grande nel legno e impediscono alla filettatura di creare attrito durante il processo di foratura.
Si staccano in modo affidabile quando entrano in contatto con la sottostruttura in acciaio



Rapido
Efficiente fissaggio del legno sulla sottostruttura in acciaio in un unico passaggio

Ergonomico
Pratico da usare, all'utensile di posa dedicato.

Completo
Sistema di fissaggio all'utensile di posa dedicato.

Sicuro
Parametri di progettazione conformi all'Approvazione Tecnica Nazionale (Z-14.4-872)

Deutsches Institut für Bautechnik DIBt

Punta di foratura

Foratura ottimizzata di legno e acciaio

Pacchetto completo
Più di un semplice fissaggio

Fissaggio

Descriuzione	Art.-Nr.	Q.tà/Imb.	L mm	KL mm	VD mm	
SC5/46-12CC-5,5×60	1580102	1'000	60	25–46	1.75–5	
SC6/44-12-U6,3×60	934071			8–44	2.5–6	

Sono disponibili ulteriori fissaggi nella gamma SC con altre lunghezze di serraggio, forme della testa e capacità di foratura non certificate.

Accessori

Descrizione	Art.-Nr.	Q.tà/Imb.	Azionamento	Impronta	L mm	
T30-25-HEX¼"	1690315	10	¼"	T30	25	
T30-35-½"	1690314	1	½"		35	

Utensile di posa

Descrizione	Art.-Nr.	Q.tà/Imb.	Azionamento	Tensione	Giri/min	
CF250-230V-1560 RPM-COMP	653444	1	¼"	220	1'560	
CF60-COMPL-FEIN-AKKU	1703125			18	1'700	
FEIN-ASCD 18-300 W2 Selection+	1603594		½"			

SFS Group Italy S.r.l | Division Construction | Via Castelfranco Veneto 71 | 33170 Pordenone | it.info@sfs.com | it.sfs.com

I dati riportati non sono vincolanti e sono soggetti a variazioni. Prima dell'utilizzo dei prodotti, i dati e le informazioni tecniche devono essere verificati da uno specialista e devono essere rispettate le prescrizioni locali. Il presente documento è soggetto a revisione. Con riserva di modifiche tecniche.

© SFS, 10/2023, BR_SC_de_CH-Hgg, V1.03